

慈濟學校財團法人慈濟大學採購規格書

採購標的名稱： C405 排煙櫃設備

項次	品 名 及 規 格	數 量	單 位																																																						
一	PP 排煙櫃 參考尺寸: 150*85*235cm，誤差±4 公分內。 1. 本 體：採用抗腐蝕 PP 成型板製作 (a)導流板、上頂板、下底板採用 6mm 厚瓷白色 PP 板成型。 (b)左右側板、左右柱、扶手、背板採用 8mm 厚瓷白色 PP 板成型。 (c)固定視窗、活動視窗、檯面、門片採用 15mm 厚瓷白色 PP 板成型。 *投標廠商交貨時需檢附符合相關表耐化性等測試報告提供審查 PP 板測試報告： <table><tr><th>試驗項目</th><th>試驗方法</th><th>試驗結果</th></tr><tr><td>97%硫酸</td><td rowspan="14">ASTM D543-21</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>95%乙醇</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>50%氫氧化鈉</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>二甲苯</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>25%氫氧化銨</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>甲苯</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>異丙醇</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>飽和酚</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>乙醚</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>乙二醇</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>醋酸乙酯</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>丙酮</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>正丁醇</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>甲醇</td><td>目視外觀無變形及無異狀</td></tr><tr><td>耐磨耗性(mg)</td><td>ASTM D4060-19 (CS-10、500g、10000 轉、72rpm)</td><td>9.4</td></tr><tr><td>熱變形溫度(℃)</td><td>ASTM D648-18 Method B (0.455MPa)</td><td>135.3</td></tr><tr><td>熔融指數(g/10min)</td><td>ASTM D1238-23 Procedure A (230 ℃；2.16 kg)</td><td>1.06</td></tr><tr><td>耐候性(UV，240 h)</td><td>ASTM G154-23 cycle 1</td><td>目視外觀無變色、 龜裂、起泡現象產生</td></tr></table> 2. 檯面： 檯面板採用實驗室專用黑色 solid phenolic 酚醛樹脂抗蝕板 12.7mm（含以上），耐腐蝕耐高溫，桌面前緣上端需經圓潤修飾，不得有銳角。 (a)確保產品品質投標廠商需檢附符合實驗室規範:化學試劑沾漬時間 48 小時、耐磨耗試驗以 500g 載重測驗 10000 轉試驗、耐高溫試驗 350℃ 5 分鐘測試、耐候試驗測試 170 小時等材質相關證明文件交貨時供審查(所檢測項目須符合附表（A）規範表內容需求)。 附表（A）酚醛樹脂抗蝕板相關測試證明文件 <table><tr><th>試驗項目</th><th>試驗結果</th></tr><tr><td colspan="2">一. 耐化學藥劑性：沾漬時間 48 小時(25±3)℃</td></tr><tr><td>硝酸 67%</td><td>無變化、無起泡、無剝離、無粉化</td></tr><tr><td>鹽酸 37%</td><td>無變化、無起泡、無剝離、無粉化</td></tr><tr><td>冰醋酸 99%</td><td>無變化、無起泡、無剝離、無粉化</td></tr></table>	試驗項目	試驗方法	試驗結果	97%硫酸	ASTM D543-21	目視外觀無變形及無異狀	95%乙醇	目視外觀無變形及無異狀	50%氫氧化鈉	目視外觀無變形及無異狀	二甲苯	目視外觀無變形及無異狀	25%氫氧化銨	目視外觀無變形及無異狀	甲苯	目視外觀無變形及無異狀	異丙醇	目視外觀無變形及無異狀	飽和酚	目視外觀無變形及無異狀	乙醚	目視外觀無變形及無異狀	乙二醇	目視外觀無變形及無異狀	醋酸乙酯	目視外觀無變形及無異狀	丙酮	目視外觀無變形及無異狀	正丁醇	目視外觀無變形及無異狀	甲醇	目視外觀無變形及無異狀	耐磨耗性(mg)	ASTM D4060-19 (CS-10、500g、10000 轉、72rpm)	9.4	熱變形溫度(℃)	ASTM D648-18 Method B (0.455MPa)	135.3	熔融指數(g/10min)	ASTM D1238-23 Procedure A (230 ℃；2.16 kg)	1.06	耐候性(UV，240 h)	ASTM G154-23 cycle 1	目視外觀無變色、 龜裂、起泡現象產生	試驗項目	試驗結果	一. 耐化學藥劑性：沾漬時間 48 小時(25±3)℃		硝酸 67%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	鹽酸 37%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	冰醋酸 99%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	1	台
試驗項目	試驗方法	試驗結果																																																							
97%硫酸	ASTM D543-21	目視外觀無變形及無異狀																																																							
95%乙醇		目視外觀無變形及無異狀																																																							
50%氫氧化鈉		目視外觀無變形及無異狀																																																							
二甲苯		目視外觀無變形及無異狀																																																							
25%氫氧化銨		目視外觀無變形及無異狀																																																							
甲苯		目視外觀無變形及無異狀																																																							
異丙醇		目視外觀無變形及無異狀																																																							
飽和酚		目視外觀無變形及無異狀																																																							
乙醚		目視外觀無變形及無異狀																																																							
乙二醇		目視外觀無變形及無異狀																																																							
醋酸乙酯		目視外觀無變形及無異狀																																																							
丙酮		目視外觀無變形及無異狀																																																							
正丁醇		目視外觀無變形及無異狀																																																							
甲醇		目視外觀無變形及無異狀																																																							
耐磨耗性(mg)	ASTM D4060-19 (CS-10、500g、10000 轉、72rpm)	9.4																																																							
熱變形溫度(℃)	ASTM D648-18 Method B (0.455MPa)	135.3																																																							
熔融指數(g/10min)	ASTM D1238-23 Procedure A (230 ℃；2.16 kg)	1.06																																																							
耐候性(UV，240 h)	ASTM G154-23 cycle 1	目視外觀無變色、 龜裂、起泡現象產生																																																							
試驗項目	試驗結果																																																								
一. 耐化學藥劑性：沾漬時間 48 小時(25±3)℃																																																									
硝酸 67%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化																																																								
鹽酸 37%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化																																																								
冰醋酸 99%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化																																																								

重鉻酸鉀 40%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
氫氧化鈉 30%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
氫氧化氨 28%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
煤油	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
丙酮	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
硫酸 96%	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
二甲苯	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
甲醇	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
王水	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
甲苯	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
乙二醇	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
95%乙醇	無變化、無起泡、無剝離、無粉化	
試驗項目	試驗條件/方法	試驗結果
二、耐高溫試驗	以 350℃ 5 分鐘測試 (高溫爐法)	外觀無起泡、無龜裂、無剝離、無自燃現象
三、耐磨試驗	以荷重 500g 及轉數 10000 轉 試驗(符合 ASTM D4060)	磨耗 0.1g(含)以下
四、耐候試驗	以 0.89W 照光強度, 試驗 170 小時(符合 ASTM G154)	無龜裂、無起泡、 無剝離、無變色

3. 玻璃視窗：採用上下平衡滑動式 5mm 厚強化玻璃，視窗外附框把手及操作孔。

4. 照 明：正字標記全密式日光燈 110V×40W 符合 CNS 規定，附按鈕開關。

5. 電源插座：接地型日製國際牌 110V 雙連式*1 組，220V 單口式*1 組。

6. 皮帶輪：採用尼龍加纖維一體成型，因為腐蝕等問題不得使用金屬材質或是金屬材質包覆塑膠並露出金屬面等材質。

*投標廠商交貨時需檢附符合相關表耐化性等測試報告提供審查

7. 皮帶：採用 PE 一體成型材質，為防止腐蝕不得使用鋼索等金屬材質

*投標廠商交貨時需檢附符合相關表耐化性等測試報告提供審查

二	局部排氣設計報告書(一式三份)	1	式
三	原始性能測試報告書(一式三份)	1	式
※本案含二次水電，需依現場環境設置定位安裝。 ※報價前，需會勘現場 實際量測 。 ※投標時應檢附 現場設計圖說 查驗。 (※允許投標廠商於投標文件內預先提出同等品之廠牌、價格及功能、效益、標準或特性等相關資料，以供審查。)			

本採購案是否有後續擴充 ☐ 是，擴充期間_____、金額或數量_____。

☒ 否。

交貨期限：☐ 簽約日起_____日內。 ☒ 民國 115 年 8 月 30 日內。

☐ 合約生效時起_____日內。 ☐ 收到信用狀日起_____日內。

保固期限：自驗收合格之日起保固_____年。

請購單位：

請購單位主管簽章：

藥學系劉晉宏
主任劉晉宏

115.6.2

請購人簽章：

藥學系劉晉宏
主任劉晉宏

115.6.2

聯絡電話：

12050

本案規格內容係依政府採購法第 26 條訂定。

※政府採購法第 26 條：

機關辦理公告金額以上之採購，應依功能或效益訂定招標文件。其有國際標準或國家標準者，應從其規定。

機關所擬定、採用或適用之技術規格，其所標示之擬採購產品或服務之特性，諸如品質、性能、安全、尺寸、符號、術語、包裝、標誌及標示或生產程序、方法及評估之程序，在目的及效果上均不得限制競爭。

招標文件不得要求或提及特定之商標或商名、專利、設計或型式、特定來源地、生產者或供應者。但無法以精確之方式說明招標要求，而已在招標文件內註明諸如「或同等品」字樣者，不在此限。

1091030